



6

حل نیاز فناورانه

طراحی و ساخت دستگاه برش ماریچ

کارگزار تبادل فناوری : خودکفایی دانش و فناوری فاطر شریف

ایمیل : Fater.sharif@chmail.ir

شماره تماس : ۰۲۱۴۴۵۲۰۶۰۵

فکس : ۰۲۱۴۴۵۲۰۶۰۵

آدرس : تهران، اتوبان کرج، بلوار چوگان ۹ (غربی ورزشگاه آزادی)، روبروی شهرک آزادی، جنب بانک

انصار، پردیس نوآوری شهید مقدم (ره)

نحوه ارتباط و ارسال پروپوزال های مرتبط با نیازمندی فناورانه : ایمیل



۱. اطلاعات اولیه تقاضا/چالش

این قسمت در RFP به صورت عمومی پخش می‌شود.

طراحی و ساخت دستگاه برش ماریچ				عنوان نیازمندی فناوریانه
کلیدواژه فارسی		کلیدواژه انگلیسی		کلید واژه ها
برش - ماریچ - خودکار		cutter - spiral - automatic		
حوزه‌ی تجهیزات انتقال برق و ترانسفورماتورها				حوزه صنعتی نیازمندی فناوریانه
نرم افزارهای مدل سازی و تحلیل مکانیکی و الکتریکی				حوزه فناوری نیازمندی فناوریانه
انواع دیگر		ارائه خدمت		ماهیت تقاضا
-		-		
دانش فنی		دریافت پروپوزال ها		زمان بندی مد نظر برای رفع نیازمندی فناوریانه
اتمام فرآیند و اعلام نتایج		بررسی اولیه پروپوزال ها		
۹۸/۰۵/۳۰		۹۸/۰۵/۹		۹۸/۰۴/۳۱
خرید محصول نهایی				شیوه های مطلوب برای همکاری
بازدید از کارگاه و تجهیزات فرایند دستی - ارائه اطلاعات مورد نیاز				خدماتی که متقاضی برای اجرای پروژه در اختیار فناور قرار می دهد.

۲. تشریح تقاضا

شرح نیازمندی فناوریانه (کلیه الزامات فنی، عملیاتی، کاربردی، مالی و ...)

سلولز قدیمی‌ترین ماده عایقکاری است. انواع زیادی از مواد سلولزی مانند روزنامه، کارتن، پارچه، کاه، خاک اره، کتف، چوب ذرات، عایق‌های سلولزی جدید، از بازیافت روزنامه با استفاده از ماشین‌های آسیاب و جدا کننده و افزودن، موادی که باعث به تعویق انداختن آتش می‌شوند، مورد استفاده قرار می‌گیرند. اخیراً، استفاده از عایق‌های سلولزی افزایش پیدا کرده‌است. یکی از دلایل این افزایش اینست که نتایج تحقیقات نشان داده‌است که سلولز بهتر از عایق پشم شیشه، ساختمان‌ها را در برابر خسارت ناشی از آتش سوزی محافظت می‌کند. زیرا چگالی این عایق‌ها بیش از پشم شیشه است در نتیجه اکسیژن لازم، برای سوخت تامین نمی‌شود. دلیل دیگر افزایش مصرف عایق سلولزی گنجایش بالای بازیافت آن نسبت به هر ماده عایق دیگر است.

در ترانسفورماتورهای قدرت جهت تامین استقامت الکتریکی لازم بین سیم پیچ‌ها و همچنین استقامت مکانیکی لازم بین آنها از عایق‌های کاغذی استفاده می‌شود. بی شک عایق کاغذ سلولزی در ترانسفورماتور مستقیماً تحت تاثیر تنش حرارتی ناشی از تلفات سیم پیچ‌ها و آهنی قرار دارد. برای استفاده از عایق‌های سلولزی در این ترانسفورماتورها ابتدا لازم است مواد اولیه‌ی عایق سلولزی که بصورت استوانه‌هایی با ضخامت ۵ تا ۲۵ میلیمتر است برش خورده و بصورت نوارهای مارپیچ درآید.

در حال حاضر اینکار بصورت دستی و با استفاده از اره نواری توسط کارگر انجام می‌گیرد که قرار بر اتوماتیک سازی آن است.

رویکردهای فنی که در حل نیازمندی فناوریانه برای متقاضی مطلوب است و ملاحظاتی که وجود دارد.

- دقت مناسب سیستم
- منعطف بودن و قابلیت استفاده از این سیستم در خط های تولید مختلف
- قابلیت بازسازی و نوسازی بخش های مکانیکی برای پویایی و بروز بودن سیستم
- راحتی کار با سیستم توسط تکنسین
- شرح دقیق هزینه های مورد نیاز برای اجرای طرح
- دارای طول عمر بالا
- منطقی و معقول بودن هزینه های پیاده سازی تکنولوژی در واحد
- عدم استفاده از روش های پیچیده و زمان بر و جلوگیری از دوباره کاری

رویکردهای فنی که در حل نیازمندی فناوریانه برای متقاضی مطلوب نیست.

- بهینه نبودن هزینه اجرا
- افزایش قیمت محصول نهایی
- روش های پیچیده و زمان بر که منجر به دوباره کاری شود
- استفاده از روشی که منجر به توقف خط تولید شود
- اختلال در کیفیت محصول نهایی
- ایجاد ایمنی پایین در خط تولید

سابقه اقدامات شرکت برای حل نیازمندی فناوریانه (اقداماتی که انجام شده و به نتیجه مطلوب نرسیده است).

این تجهیز قبلاً دستی بوده است که تلاش بر اتوماتیک سازی آن است.

تاییدیه و استانداردهای احتمالی مورد نیاز برای راه حل مطلوب نیازمندی فناوریانه

استاندارد و تاییدیه ای برای این محصول وجود ندارد و محصول باید تست عملکرد را به خوبی جواب دهد.



ریاست جمهوری

معاونت علمی و فناوری

مرکز شرکت ها و موسسات دانش بنیان