



# طراحی و ساخت دکتور گاز

## Gas Detector



# تشریح و تعریف تقاضا

در صنایع نفت و گاز وجود مواد قابل اشتعال و سمی خطرات مضاعفی را ایجاد می‌کند که لزوم رعایت اصول ایمنی را به چندین برابر افزایش می‌دهد. مطابق قوانین و استانداردهای این حوزه‌ها لازم است تا پس از تشخیص سریع هرگونه وجود گازهای قابل اشتعال، با اعلام هشدارهای لازم، واکنش‌های مقتضی در برابر آن صورت گیرد. دستگاه‌های تشخیص گازهای قابل اشتعال یا سمی در حفظ ایمنی این صنایع اهمیت بالایی دارند و به فراوانی استفاده می‌شوند.



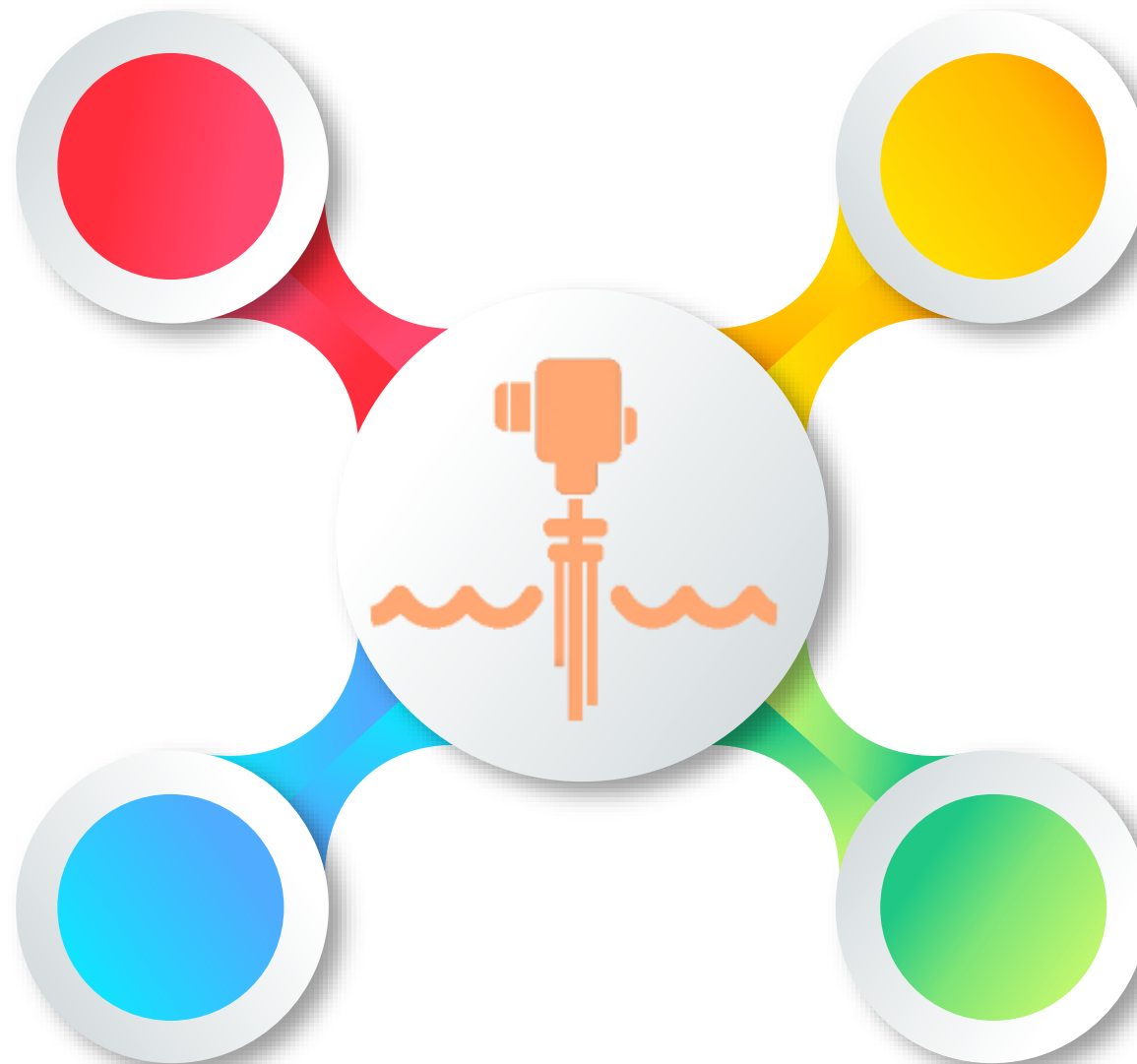
# انواع مورد تقاضا

IR Sensor

Open Path

Electro-Catalytic

Electro-Chemical



# کاربرد

تشخیص و اندازه‌گیری گازهای قابل اشتعال و اطلاع به

سیستم F&G

A

تشخیص و اندازه‌گیری گازهای سمی و اطلاع به

سیستم F&G

B

اندازه‌گیری اکسیژن، گازهای قابل اشتعال و

سمی در دتکتورهای گازی قابل حمل

C



# واحد متقاضی



# استاندارد و تأییدیه



s@boomerangtt.com

#gas\_tech\_show

@Boomerangtt



# الزامات فنی

نوع سیگنال خروجی:  
4~20 mA, 3-wire

رنج اندازه گیری:

□ Flammable Gas: 0~100% LEL

□ H<sub>2</sub>S: 0~100 ppm

□ CO: 0~500 ppm

□ O<sub>2</sub>: 0~25%

دقت اندازه گیری:

□ Flammable Gas: 2% LEL

□ Toxic Gas: 1 ppm

نوع تغذیه:

□ 24 VDC (Fixed Detectors)

Rechargeable Battery (Portable)



# الزامات فنی

