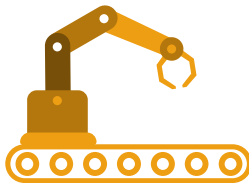




سامانه رباتیک چسب زنی و مونتاژ لنز پلیمری ماسک



تشریح و تعریف مسئله

❖ هدف

- ✓ طراحی و ساخت سامانه رباتیک (اتوماتیک / نیمه اتوماتیک)
- ✓ چسب زنی و مونتاژ لنز پلیمری محصول ماسک
- ✓ اجرای ایمن با تکرارپذیری بالا در عملیات چسب زنی و جانمایی

❖ مشکلات

- نفوذ گازهای آلاینده به داخل محصولات ماسک
- رعایت ظرافت در اجرا و مقبولیت ظاهری



چرایی و دلیل مسئله



پیچیدگی‌های ناشی از هندسه و فرم U-شکل مقرر‌کننده قرارگیری لنز بر روی ماسک



لزوم استفاده مناسب از تکنیک‌های چسب‌زنی و جانمایی به دلیل انعطاف دو قطعه



ممانعت از بیرون‌زدگی چسب از مقرر‌کننده قرارگیری لنز (عدم امکان استفاده از



روش‌های اصلاحی نظیر تمیزکاری ثانویه)

حساسیت بالای اجرای عملیات به دلیل تاثیر مستقیم بر عملکرد بحرانی محصول نهایی



حساسیت مونتاژ با توجه به عدم وجود قابلیت تعمیر و یا تعویض قطعات



الزامات فنی

دارا بودن قابلیت استفاده از چسب‌های مایع و خمیری

مقاوم در برابر انواع چسب و حلال‌های شیمیایی
مورد استفاده در شستشوی سامانه

قابلیت چسب‌زنی و جانمایی کمینه ۵۰ الی ۶۰ قطعه در

ساعت

سهولت کار با سامانه پیشنهادی

ایمنی بالا به دلیل کار با ترکیبات شیمیایی فرار

چسب

عمر مفید بالا و تعویض پذیری

و تعمیر پذیری آسان

قیمت پایین سامانه پیشنهادی

الزامات فنی



قرارگیری قطعه صورتی

بر روی فیکسچر سامانه، به صورت دستی صورت پذیرد و چسب زنی و جانمایی لنز، توسط سامانه انجام گیرد.

عدم ایجاد هرگونه خراش و یا عیب ظاهری در قطعه

لنز پلیمری

عدم نشستی در محصول تولیدی (مطابق با سند

استاندارد محصولات ماسک) نظیر استاندارد EN136

تعداد مورد نیاز: یک عدد سامانه رباتیک (اتوماتیک/نیمه

اتوماتیک) چسب زنی و مونتاژ لنز پلیمری محصول

ماسک

رعایت کلیه الزامات ایمنی، عملکردی، اپراتوری، تعمیر و

نگهداری و سایر موارد مذکور در استانداردهای مرتبط با

سامانه‌های رباتیک مشابه